

VPC HYBRID

IL SALTO EVOLUTIVO DEL PORTALE ITALIANO



LA NOSTRA FORZA È IL TAILOR MADE

Prodotto **PERSONALIZZABILE** sulle esigenze del **CLIENTE**, sia per le corse che per gli accessori (Teste, CNC, Magazzino Utensili, ecc.)

ACCESSORI E COMPLEMENTI



Terminale palmare

Divisore

Sonda misura pezzo

Laser preset utensili

Serie VPC

CARATTERISTICHE TECNICHE

Corsa assi X, Y, Z	mm	- 1.100x700x600 (solo Base 3 assi) - 1.200x1.000x600 (solo Base 3 assi) - 2.000x1.250x800 (3 assi e T, BR) - 2.500x1.500x800 (3 assi e T, BR)
3/4/5 assi		Mod. Base / T / BR
4° asse su testa - mod. T		Testa Tilting Torque Motor
4° e 5° asse su testa Birotativa- mod. BR		Testa Birotativa a Forcella
Avanzamento in lavoro assi XYZ	mm/min	0 - 40.000
Avanzamento in rapido assi XYZ	mm/min	40.000
Accelerazione	G	0,5
Ripetibilità	mm	0,005
Precisione posizionamento	mm	0,01
MANDRINO		
Potenza motore mandrino	kW	da 15 a 42 possibilità sincrono
Coppia	Nm	fino a 450/S1 e fino a 600/S6
Velocità	giri/min	fino a 24.000 rpm
Cono mandrino	tipo	HSK63, ISO40, ISO50, MAS BT
TESTA TILTANTE 4° ASSE DIRECT DRIVE TORQUE		
Angolo inclinazione	gradi	± 95
Velocità di inclinazione	giri/min	40
Accelerazione	gradi/s ²	1.800
Precisione posizionamento	gradi	± 0,001
TESTA BIROTATIVA DOPPIA SPALLA 4° e 5° ASSE - DIRECT DRIVE TORQUE		
Rotazione mot. torque asse C	continua	0 - 360°
Inclinazione Tilting asse	gradi	± 110
Accelerazione	gradi/s ²	680 / 480
Precisione posizionamento	gradi	1800 / 1800
Coppia di bloccaggio freni asse A/C	Nm	1.200/2.000
REFRIGERANTE UTENSILE		
Portata refrigerante esterno	L/ min bar	35/5
Portata refrigerante interno	L/ min bar	20/20 - 40
MAGAZZINO UTENSILI catena con braccio di scambio		
Capacità magazzino utensili	Nr.	24 - 36 - 40
Lunghezza max utensile	mm	fino a 300
Peso max utensile	daN	5
DATI GENERALI DI INSTALLAZIONE		
Potenza totale installata	kW	in funzione del modello
Peso	daN	in funzione del modello
Spazio occupato LxPxH	mm	in funzione del modello
CONTROLLO NUMERICO		
Tipo CNC		CNC Z32 D.Electron FlorenZ Opzionale Siemens, Heidenhain, Fanuc

Vari modelli e dimensioni differiscono per configurazione ma, in ugual modo, garantiscono flessibilità e affidabilità



RCR - Sede legale: Via R. Giuliani, 573 • 50141 Firenze • Italy
Stabilimento produttivo:
Via del Soderello, 100 • 50019 Sesto Fiorentino (FI)
Phone + 39 055 451796 • Fax + 39 055 4554909 • info@rcritaly.it

www.rcritaly.it

RCR si riserva di apportare modifiche senza preavviso. 102023

Serie VPC

VERTICAL PRECISION CENTER

Portale a Tavola Mobile



RCR
FLORENCE ITALY

INSPIRE
THE NEXT

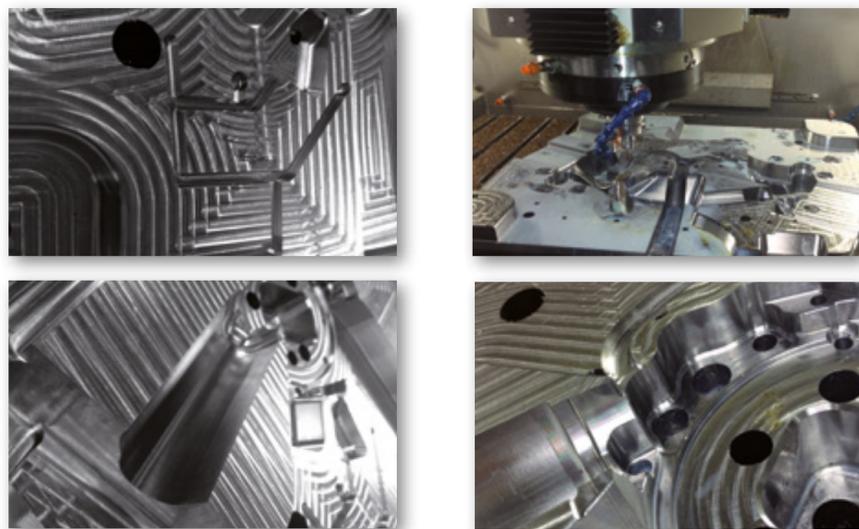
VPC

VERTICAL PRECISION CENTER

Fresatrice a Portale con Tavola Mobile

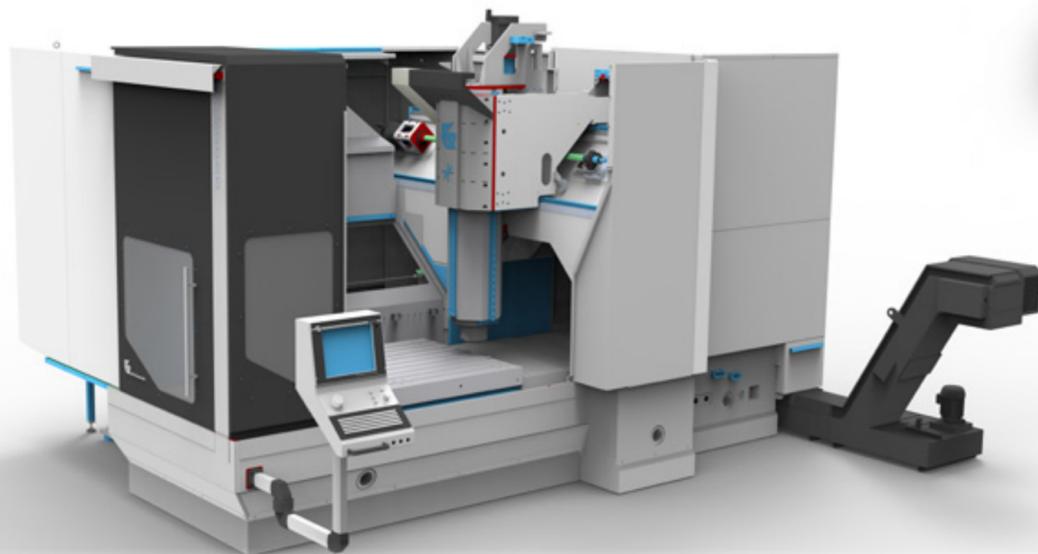
SISTEMA CNC PARTICOLARMENTE ADATTO ALLA REALIZZAZIONE DI STAMPI IN ACCIAIO

Realizzazioni con elevati standard di precisione



TOTALMENTE PROGETTATE e REALIZZATA da RCR

Struttura riempita con filler in minerale legato di composizione proprietaria. VPC, forte di questa struttura, assicura stabilità termica assoluta, minima dilatazione e massimo smorzamento delle vibrazioni.



CONIUGA

Massima stabilità termica

Minima dilatazione

Massimo smorzamento

**SGROSSATURA E FINITURA
IN UNA UNICA MACCHINA**



CNC Z32 - D.ELECTRON

Tra i vari vantaggi offre la **compatibilità totale** con il linguaggio di programmazione dei CN SELCA.

OPZIONALI



CNC 640 - Heidenhain



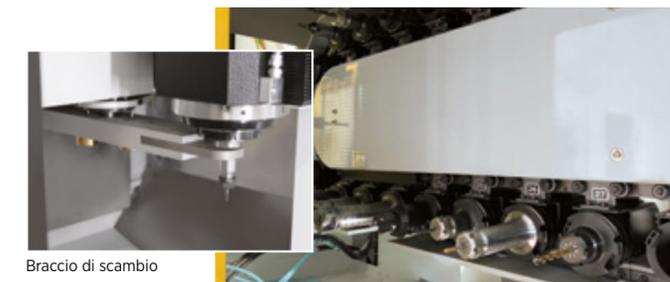
CNC 840 D - Siemens

SLITTORE RAM HYBRID

Innovativo RAM ottagonale con scorrimento a tecnologia "HYBRID" cioè con PATTINI e TURCITE. Questa soluzione permette sgrossature gravose ma anche ottimale scorrevolezza per finiture ad alta velocità.

Linea Mandrino per ottimizzare le esigenze di lavorazione:

- Fresatura superfinitura ad alta velocità
- Raffreddamento a liquido, stabilità termica
- Lubrificazione minimale aria/olio
- Attacco utensile HSK40-HSK50-HSK63
- Elevata potenza e numero di giri fino a 42kW e 24 krpm
- Encoder per maschiatura rigida



Braccio di scambio

Magazzino cambio utensili

Magazzino utensili a catena con braccio di scambio a 24 posizioni ampliabili