

# Serie VMC

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Corsa assi X, Y, Z	mm	1.600x600x600 2.000x600x600
Avanzamento in lavoro assi XYZ	mm/min	0 - 40.000
Avanzamento in rapido assi XYZ	mm/min	40.000
Accelerazione	G	0,6
Ripetibilità Encoder - Righe	mm	0,01 - 0,005
Precisione posizionamento Encoder.- Righe	mm	0,015 - 0,01
<b>MANDRINO</b>		
Potenza motore mandrino max	kW	24 sincrono
Velocità max	giri/min	24.000
Cono mandrino	tipo	HSK63
<b>TESTA TILTANTE 4° ASSE DIRECT DRIVE TORQUE</b>		
Angolo inclinazione	gradi	± 95
Velocità di inclinazione	giri/min	40
Precisione posizionamento	gradi	± 0,001
<b>TAVOLA GIREVOLE 5° ASSE DIRECT DRIVE TORQUE</b>		
Plateau Tavols	nmm	Ø 650
Velocità rotazione	giri/min	Standard 50 High speed per tornitura 100
Portata Tavola	daN	2.000
Bloccaggio	Nm	4.500
<b>REFRIGERANTE UTENSILE</b>		
Portata refrigerante esterno	L/ min bar	35/2.5
<b>MAGAZZINO UTENSILI</b>		
Capacità magazzino utensili	Nr.	24 - 40
<b>DATI GENERALI DI INSTALLAZIONE</b>		
Potenza totale installata	kW	30 con mandrino da 24kW
<b>CONTROLLO NUMERICO</b>		
Tipo CNC		CNC Z32 D.Electron FlorenZ Opzionale Siemens, Heidenhain, Fanuc

Anthro house

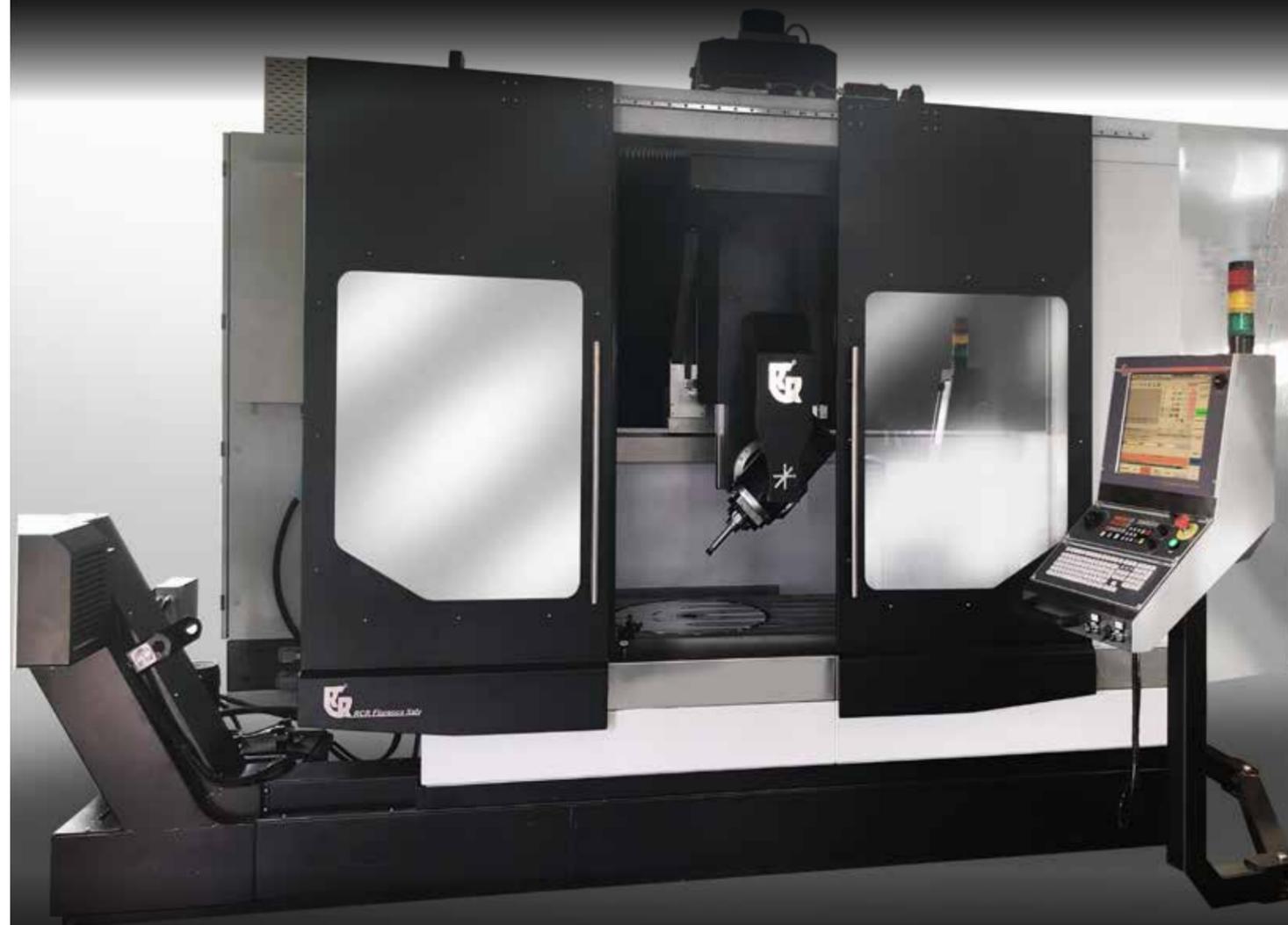
102023

RCR si riserva di apportare modifiche senza preavviso.

# Serie VMC

## MONTANTE MOBILE

### a 3 e 5 Assi



**VMC CENTRO di LAVORO a MONTANTE MOBILE**  
**a 3-5 ASSI TESTA TILTING e TAVOLA**  
 Aeronautica - Automobilismo - Meccanica Generale- Stampi

LA NOSTRA FORZA È IL **PRODOTTI PERSONALIZZABILE**  
**TAILORMADE** SECONDO LE ESIGENZE DEL CLIENTE

Vari modelli e dimensioni differiscono per configurazione ma, in ugual modo, garantiscono flessibilità affidabilità



**RCR** Sede legale: Via R. Giuliani, 573 • 50141 Firenze • Italy  
 Stabilimento produttivo:  
 Via del Soderello, 100 • 50019 Sesto Fiorentino (FI)  
 Phone + 39 055 451796 • Fax + 39 055 4554909 • [info@rcritaly.it](mailto:info@rcritaly.it)

[www.rcritaly.it](http://www.rcritaly.it)

**RCR**  
 FLORENCE ITALY

**INSPIRE  
 THE NEXT**

# Serie VMC

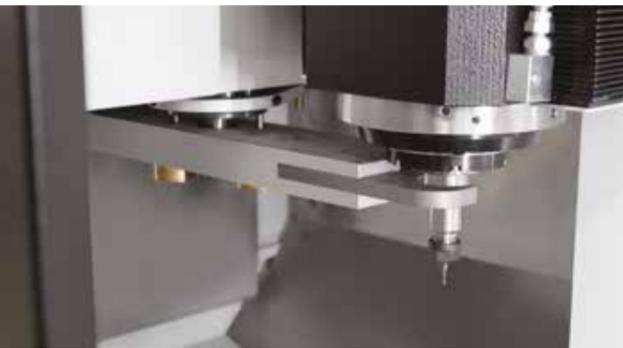
## MONTANTE MOBILE

Testa Tilting e Tavola Girevole Movimentate da Motori Torque

DIMENSIONI COMPATTE E AMPLIABILI SU RICHIESTA  
 ALTA VELOCITÀ E SUPERFINITURA  
 TESTA E TAVOLA SENZA USURA NEL TEMPO  
 MULTITASKING FRESATURA - TORNITURA  
 TOTALMENTE PROGETTATA E REALIZZATA DA RCR

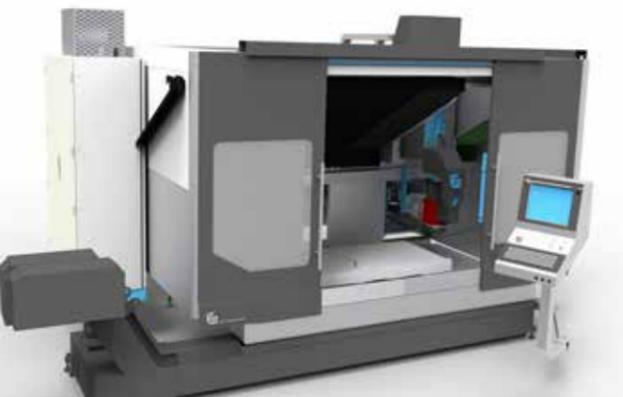


CAMBIO UTENSILI



BRACCIO DI SCAMBIO

Magazzino utensili a catena con braccio di scambio a 24 posizioni ampliabili



STRUTTURA

La struttura parte da un solido basamento monolitico ad elevata caricabilità. Come da tradizione RCR la struttura monolitica è riempita con filler di minerale legato di composizione proprietaria. Montante mobile in acciaio bonificato.



Terminale palmare

Sonda misura pezzo

Divisore

Laser preset utensili

ACCESSORI E COMPLEMENTI



CNC Z32 - D.ELECTRON

Tra i vari vantaggi offre la **compatibilità totale** con il **linguaggio** di programmazione dei CN SELCA.

### OPZIONALI



CNC 640 - Heidenhain



CNC 840 D - Siemens



TESTA E TAVOLA DIRECT DRIVE

Consentono la massima dinamicità nella lavorazione continua ed eccellente precisione nel tempo, essendo esenti da cinematismi meccanici sottoposti ad usura. Entrambi gli assi sono dotati di sistema idraulico di bloccaggio per le lavorazioni in posizionamento più gravose.