

Serie ENGRAVING EM750D



EM750 è disponibile anche nella versione D "DOUBLE", ovvero con lavorazione pendolare che permette di avere 2 zone distinte: una per morsa ribaltante e l'altra con tavola tradizionale su cui è possibile installare sistema 4°/5° asse, morsa punto zero etc ..



Totalmente progettata e realizzata da RCR

Struttura monolitica a portale con morsa ribaltante in "gantry". La struttura è riempita con filler di composizione proprietaria. Tale soluzione costruttiva, insieme all'utilizzo del controllo FEM e all'analisi dell'elasticità dinamica hanno consentito la realizzazione della massima area di lavoro col minimo ingombro macchina.

Serie ENGRAVING EM750G-EM750D

CARATTERISTICHE TECNICHE			
Corsa trasversale (asse X)	mm	700	
Corsa longitudinale (asse Y)	mm	500	
Corsa verticale (asse Z)	mm	375	
Avanzamento in lavoro assi XYZ	mm/min	0 - 60.000	
Avanzamento in rapido assi XYZ	mm/min	60.000	
Accelerazione	G	1.2	
TAVOLA PORTA PEZZO (SOLO IN VERSIONE DUAL)			
Dimensioni tavola	mm	STD 700x500	L 1000x500
Carico massimo ammesso distribuito	mm	250	
DIMENSIONI MORSA RIBALTANTE			
Minimo lavorabile	mm	40x460x0,5	
Massimo lavorabile	mm	200x600x20	
ALIMENTATORE AUTOMATICO			
Dim. Min.	mm	40x460x0,5	
Dim. Max	mm	200x600x20	
Quantità lastre immagazzinabili	pz.	70	
PRECISIONI			
Ripetibilità enc.-righe	mm	0,01 - 0,005	
Posizionamento enc.-righe	mm	0,015 - 0,01	
MANDRINO			
Potenza motore mandrino max	kW	13	
Velocità max	giri/min	24.000/32.000/36.000	
Cono mandrino	tipo	40/50 A/E	
MAGAZZINO UTENSILI			
Capacità magazzino utensili	Nr.	36	
DATI GENERALI DI INSTALLAZIONE			
Potenza totale installata	kW	18	
Spazio occupato - largh. profon. altezza	m	1,75x2,5xh2,5	
Peso	daN	5000 c.a	



RCR • Sede legale: Via R. Giuliani, 573 • 50141 Firenze • Italy
Stabilimento produttivo:
Via del Soderello, 100 • 50019 Sesto Fiorentino (FI)
Phone + 39 055 451796 • Fax + 39 0554554909 • info@rcritaly.it

www.rcritaly.it

Serie ENGRAVING EM750G-EM750D

SISTEMA AUTOMAZIONE TOTALE
"Accessori Moda"



RCR
RCR
FLORENCE ITALY

INSPIRE
THE NEXT

GERECON

22024

RCR si riserva di apportare modifiche senza preavviso

Serie ENGRAVING EM750G

Innovazione, Produttività, Velocità

Sistema CNC per la realizzazione di accessori metallici "sette moda".
Completo di **caricatore con cambio formato automatico e morsa ribaltante idraulica programmabili da CNC.**

LA REGINA DEGLI ACCESSORI MODA



LAVORAZIONI



ALIMENTATORE BARRE

Alimentatore di barre a 70 posizioni, larghezza 600mm sp, max 18 mm, altezza lastra da 40-200 mm; il caricatore è dotato di cambio formato automatico programmabile, che permette di lanciare differenti lavori nelle ore non presidiate.

CARICAMENTO BARRA

Sistema di carico/scarico con navetta dotata di sistema a pinza.

EVACUAZIONE TRUCIOLI

EM 750G nasce con struttura a portale, per la miglior rigidità, la soluzione gantry permette la massima evacuazione dei trucioli.



CNC Z32 - D. Electron

CNC touch screen full digital, logica e sistema di programmazione completamente implementato da RCR soddisfa al 100% i requisiti di industria 4.0.

PRESET UTENSILE

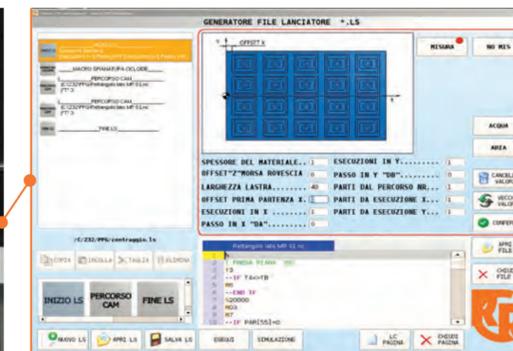
Sistema di misura, verifica utensili con cicli automatici: basta un semplice click per abilitare verifica per rottura, usura con varie strategie di proseguimento lavoro.

RIBALTATORE IDRAULICO

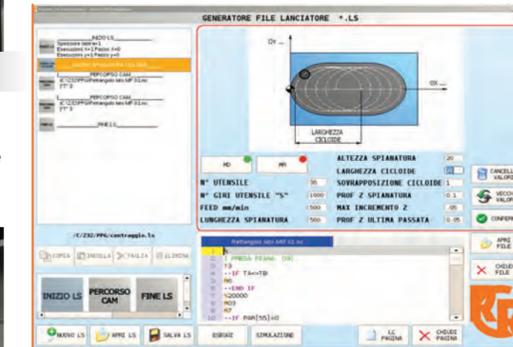
Morsa ribaltante con bloccaggio idraulico. La morsa è dotata di regolazione automatica programmabile da CNC impostando semplicemente la larghezza lastra. Le dimensioni max. sono di 600x200x18mm di spessore.

TIA Software

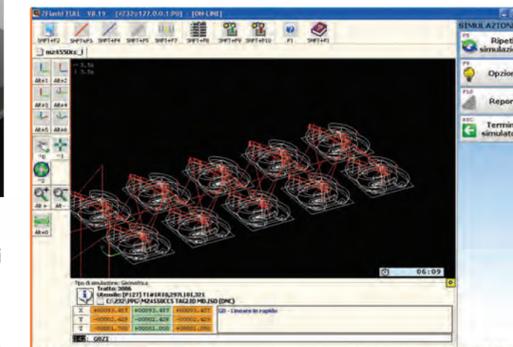
RCR ha sviluppato un'interfaccia semplificata per la gestione di programmazione, ripetizioni, passo, ripresa di lavorazione, utensili gemelli per usura, rottura nonché il processo del caricatore.



Macro lavorazioni personalizzate per l'utente.



Simulazione e calcolo preventivo tempi di produzione.



CAMBIO UTENSILE

Cambio utensile a 36 posizioni, software con gestione automatica degli utensili gemelli.

