

CARATTERISTICHE TECNICHE VPC

Corsa asse X, Y, Z	mm	- 1100x700x600 (solo Base 3assi) - 1200x1000x600 (solo base 3assi) - 1250x2000x800 (3assi e T,TT,BR) - 1500x2500x800 (3assi e T,TT,BR) - 2000x1250x800 (3assi e T,TT,BR)
3/4/5 asse		Mod. Base /T / TT / BR
4° asse su testa – mod. T		Testa Tilting Torque motor
5° asse su tavola girevole - mod. TT		Tavola Girevole Torque motor con funzione di tornitura
4° e 5° asse su testa Birotativa- mod. BR		Testa Birotativa a Forcella
Avanzamento in lavoro assi XYZ	mm/min	0 - 40.000
Avanzamento in rapido assi XYZ	mm/min	40.000
Accelerazione	G	0.5
Ripetibilità Encoder - Righe	mm	0,01 - 0,005
Precisione posizionamento Enc. - Righe	mm	0,015 - 0,01

TAVOLA PORTAPEZZO

Dimensione Tavola	mm	X 1100-1200-1250-1500-2000 Y 700-1000-2000-2500-1250
Carico massimo ammesso distribuito	DaN	8000

MANDRINO

Potenza motore mandrino max	kW	10 - 42 sincrono
Velocità max	giri/min	10.000 - 24.000
Cono mandrino	tipo	HSK63, ISO40, ISO50

REFRIGERANTE UTENSILE

Portata refrigerante esterno	L/ min bar	35/2.5
------------------------------	------------	--------

**MAGAZZINO UTENSILI
catena con braccio di scambio**

Capacità magazzino utensili	Nr.	24 - 36 a richiesta 40
Diametro max utensili affiancati	mm	75
Lunghezza max utensile	mm	250
Peso max utensile	daN	5

DATI GENERALI DI INSTALLAZIONE

Potenza totale installata	kW	50 con mandrino da 42kW
Peso	daN	su richiesta in funzione del modello
Spazio occupato LxPxH	mm	su richiesta in funzione del modello

CONTROLLO NUMERICO

Tipo CNC		CNC Z32 D.Electron FlorenZ Opzionale Siemens o Heidenhain
----------	--	--