

CARATTERISTICHE TECNICHE GLC COMPOSTA A MOTORI LINEARI **Fresatrice a portale Gantry Linear Composta**

Corsa trasversale Y; Motore Lineare	mm	2000 - Opz. 2500
Corsa longitudinale X; Motore Lineare	mm	2500 incrementabile con modularità 2500mm
Corsa verticale Z; Vite a Ricirc	mm	800 - Opz. 1000
Avanzamento in lavoro assi XYZ	mm/min	80.000
Avanzamento in rapido assi XYZ	mm/min	80.000
Accelerazione	G	0.6
Spinta asse XY	N	7000
Spinta asse Z	N	10.000
Ripetibilità Encoder - Righe	mm	0,01 – 0,005
Precisione posizionamento Enc.- Righe	mm	0,015 – 0,01
TAVOLA PORTAPEZZO		
Dimensione Tavola	mm	X2000 - Opz. X 2500 - Y2500
Carico massimo ammesso distribuito	DaN	8000
MANDRINO		
Potenza motore mandrino max	kW	42
Velocità max	giri/min	24.000
Cono mandrino	tipo	HSKE63
REFRIGERANTE UTENSILE		
Portata refrigerante esterno	L/ min bar	35/2.5
MAGAZZINO UTENSILI		
Capacità magazzino utensili	Nr.	20 – Opz. 24 o 36
Diametro max utensili affiancati	mm	75
Lunghezza max utensile	mm	250
Peso max utensile	daN	3
DATI GENERALI DI INSTALLAZIONE		
Potenza totale installata	kW	50
Peso per profondità standard Y 1600	daN	48.000
Spazio occupato LxPxH	mm	5.720x4.230x4.290
CONTROLLO NUMERICO		
Tipo CNC	CNC Z32 D.Electron FlorenZ Opzionale Siemens o Heidenhain	